

**SILINDIR MAKINASI DRE
PLATE ROLLING MACHINE DRE
ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DRE**

MODEL	Kıvrırma uzunluğu, mm	Kıvrırma kapasitesi, mm	Top çapları, Ømm	Motor Gücü, kw	Tel Kanalları, mm	Uzunluk, mm	Genişlik, mm	Yükseklik, mm	Ağırlık, kg
MODEL	Usefull length, mm	Bending capacity, mm	Roll diameters, Ømm	Power, kw	Wire Grooves, mm	Length, mm	Width, mm	Height, mm	Weight, kg
МОДЕЛЬ	Рабочая длина, мм	Гибочная способность, мм	Диаметр валов, Øмм	Потребляемая мощность, кВт	Канавки для прутков, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг
DRE 1050*46	1050	0,8	46	0.75	4/7/10	1500	700	1120	210
DRE 1050*56	1050	1,0	56	0.75	4/6/10	1500	700	1120	240
DRE 1050*68	1050	1,5	68	1.5	4/6/10	1610	700	1160	340
DRE 1050*75	1050	2,0	75	1.5	4/6v/10	1610	700	1160	385
DRE 1270*56	1270	0,8	56	0.75	4/6/10	1750	700	1120	300
DRE 1270*68	1270	1,20	68	1.5	4/6/10	1830	700	1160	375
DRE 1270*75	1270	1,5	75	1.5	4/6/10	1830	700	1160	400
DRE 1550*68	1550	1,0	68	1.5	4/6/10	2110	700	1160	400
DRE 1550*75	1150	1,2	75	1.5	4/6/10	2110	700	1160	430
DRE 2050*75	2050	1,0	75	1.5	4/6/10	2610	700	1160	590

ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım,
- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur,
- AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir,
- El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır,
- SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller,
- Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım,
- Motorlu arka top sayesinde hassas büküm,
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller,
- Döküm ana gövdeler,
- Topların sonunda tel kıvrırma kanalları,
- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR),
- El ile açılabilir üst top,
- IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği.

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyonlu Sertleştirilmiş miller (HRC58-60),
- Arka top için dijital gösterge.

STANDARD FEATURES & SPECIFICATIONS

- Easy operation with mobile control panel with push buttons,
- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel,
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark,
- Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule,
- Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls,

- Main motor with Brake System,
- Precision Bending with Brake Motor,
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength,
- Cast Iron Main Frames,
- Wire grooves at the end of the rolls,
- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR),
- Manual dropend,
- Precision Bending with Brake Motor on IR models.

OPTIONAL FEATURES

- Induction hardened rolls (HRC58-60),
- Digital Read-Out for Rear (back) Roll.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мобильный пульт с педальным управлением,
- Очень подходит для легких и средних пластин, алюминия или нержавеющей стали,
- Построен в соответствии с Директивами ЕС по безопасности и имеет знак CE,
- Ручной отбрасываемый конец для легкого удаления готового наконечника,
- Горячекатаные стальные рулоны SAE 1050 (СК 45),
- Главный двигатель с тормозной системой,
- Качества SAE 1050 сертифицированная сталь в рулонах с высокой прочностью на растяжение,
- Несущая чугунная рама,
- Проводные канавки на концах валов(4/6/9),
- Верхние и нижние валки питаются от одной коробки передач и зубчатой системы (ИК),
- Откидной торец вручную,
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Индукционно упрочненные валы,
- Цифровые индикаторы для заднего вала,
- Моторизированная регулировка заднего вала.